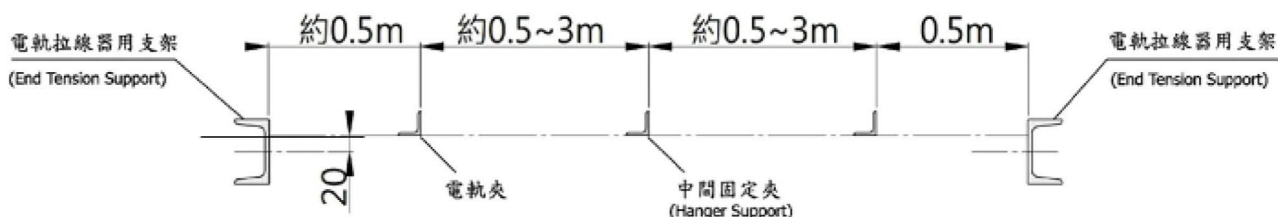


第一步 按裝設計 (Supports design)



附註：• 3P、4P、5P、6P電軌配有弧度時，必須採用側式施工。
• 在轉彎處起點開始算，每0.5M配一只電軌夾。

• 3P、4P、5P、6P電軌拉線器架設須比電軌夾高約5mm，以防雨水順電軌而下至電源拉線器處，造成短路現象。

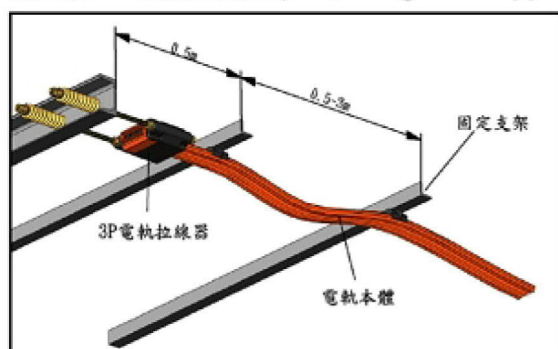
★註：拉線器與電軌接合處應塗上砂膠

★3P、4P、5P、6P、7P電軌不適用於室外或酸鹼成份高之場所，易短路。

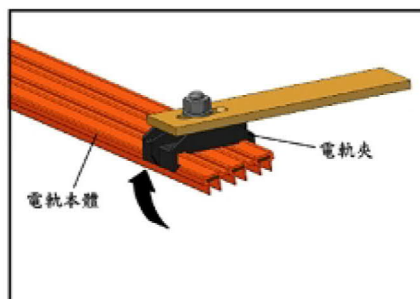
第二步 末端拉線器按裝 (End tension & power in parts)

* 於地面先裝好一端

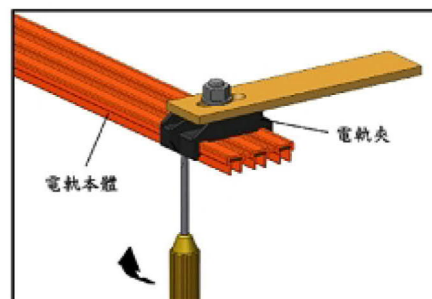
第三步 電軌夾部分 (Set, Hanger clamp)



- 電軌本體一邊對準電軌吊夾向上推進即可完成
- 若電軌裝上如要拆下時，利用一平口起子，在電軌夾兩側凹槽處輕輕挑起即可。



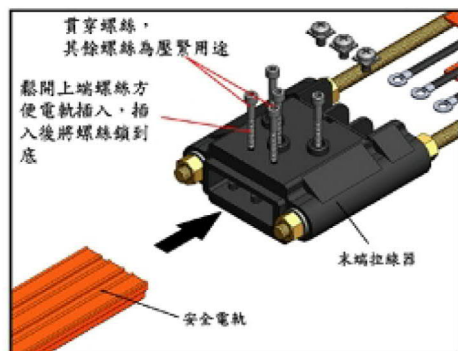
- 電軌本體一邊對準電軌吊夾向上推進即可完成



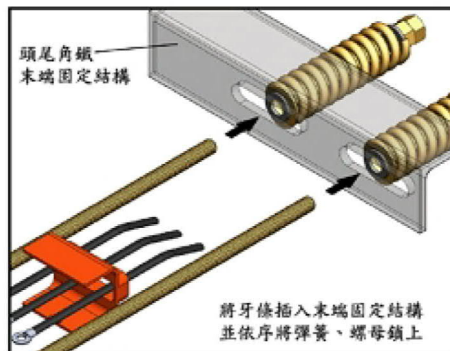
- 若電軌裝上如要拆下時，利用一平口起子，在電軌夾兩側凹槽處輕輕挑起即可。

第四步 末端拉線器按裝 (End tension & power in parts)

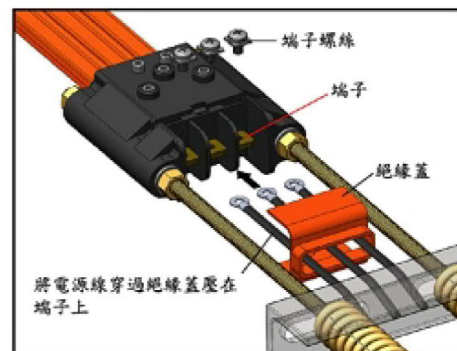
* 待上好電軌，再行按裝另一端



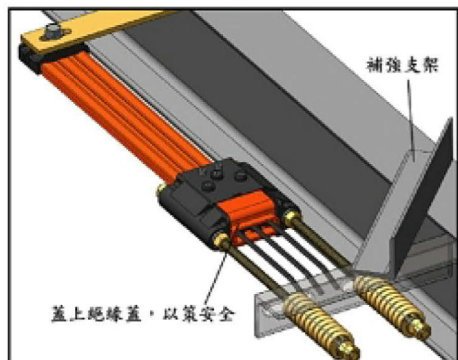
4-1 以3P電軌作為安裝範例



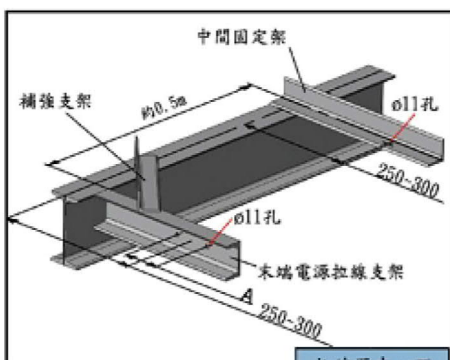
4-2



4-3



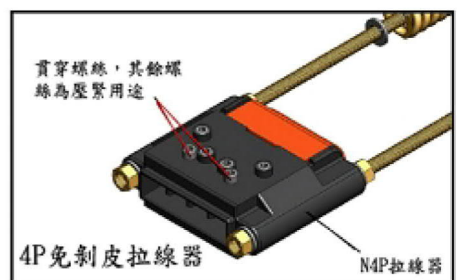
4-4



4-5

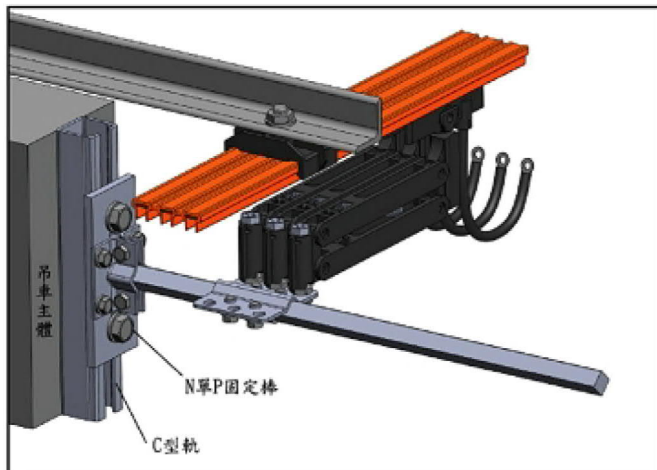
★請注意兩頭電源拉線器內三個端子板螺絲M8×16務必鎖緊，以防鬆脫短路。

拉線器中心距	A
3P	90
4P	110
5P	130
6P	150
7P	170



第五步 N單P固定桿與集電架按裝 (Fix square bar/current collector)

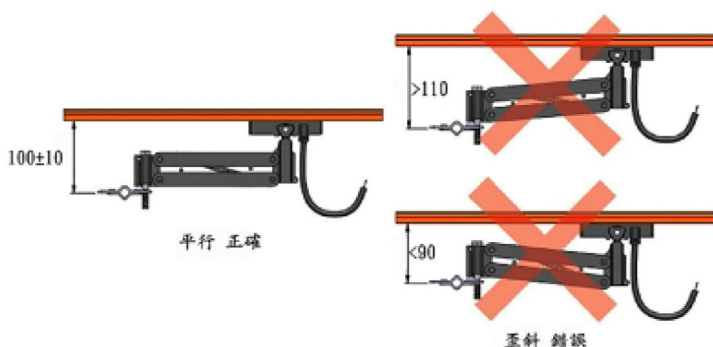
- 棒固定於主體可電焊或鎖螺絲
- 棒固定其角度，為角棒兩對角線正視為水平及垂直
- 棒裝設應與電軌平行
- 長度可視需要切短



- * 電刷片磨耗時，僅需換上新電刷片即可。
- * 雙支組集電架被選擇於上下起伏或環形等特別設計上。

集電架按裝法

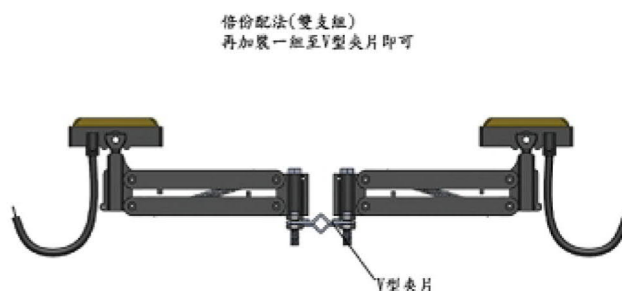
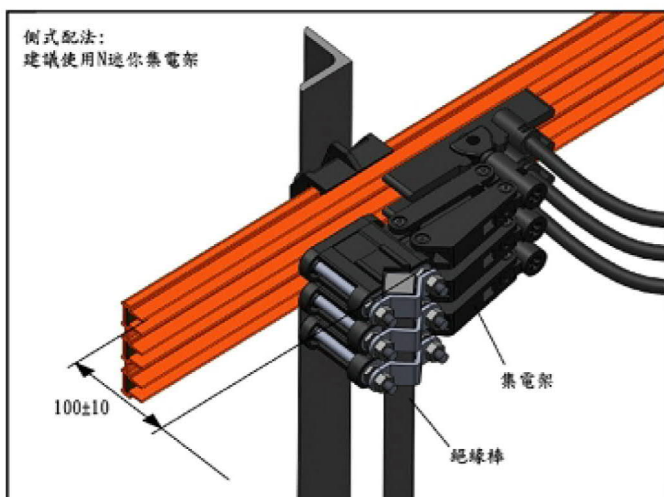
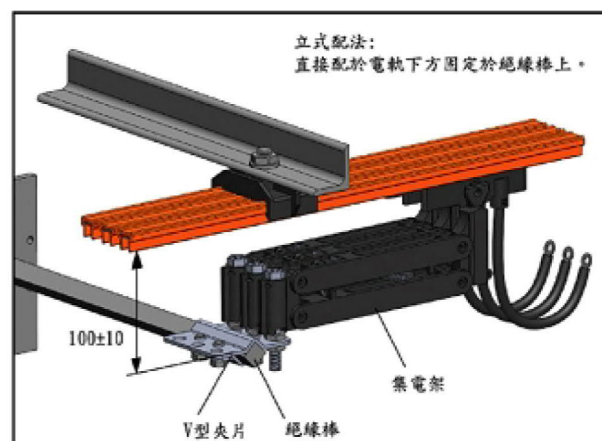
(Three or Four or Five in one Current Collector)



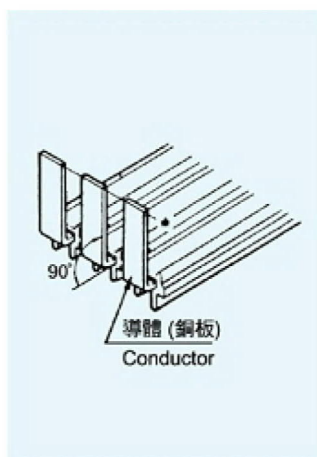
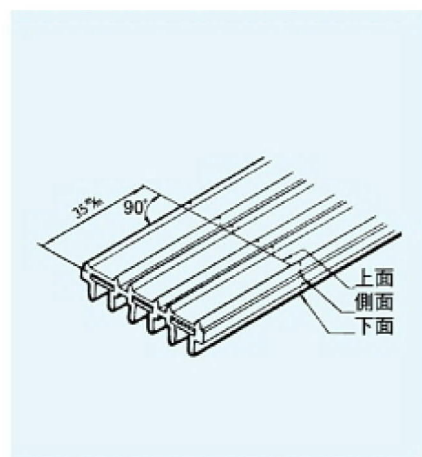
您車間的桁車使用管道式滑觸線時，
有突然斷電或接觸不良的困擾嗎？
此種吊在半空中的危險畫面，
請改用連續型無接頭式四合一安全電軌，
馬上解決您上述頭痛的問題！

• 此參考表適用於大陸地區 •

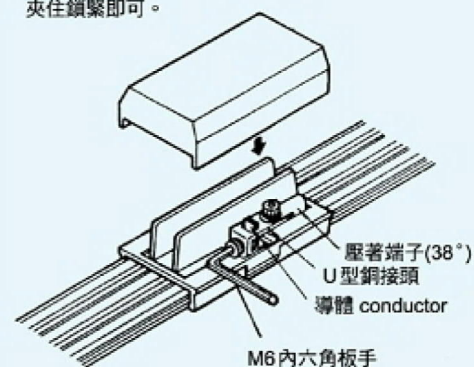
KYEC 連續型無接頭電軌	他牌管道式滑觸線
1. 導體為無氧銅、導電佳、質純、色均面亮	1. 表面色暗不均純
2. 銅與塑膠密合接觸，不因振動而接觸不良	2. 銅與塑膠間隙大，易因行走振動而接觸不良
3. 絕緣體為聚乙烯+耐衝擊、抗紫外線、特殊配方、物理性佳	3. PVC+滑石粉過多，易脆及不耐衝擊
4. 無接頭、壓降小	4. 4M銜接、接頭多、故障多、降壓大
5. 零件少電動夾為卡入式按裝易，按裝時間可省1/2	5. 零件多、需調整、按裝繁瑣、按裝費時
6. 集電架、臂長、獨立拉簧、活動弧度大	6. 活動空間小，稍有起伏易接觸不良



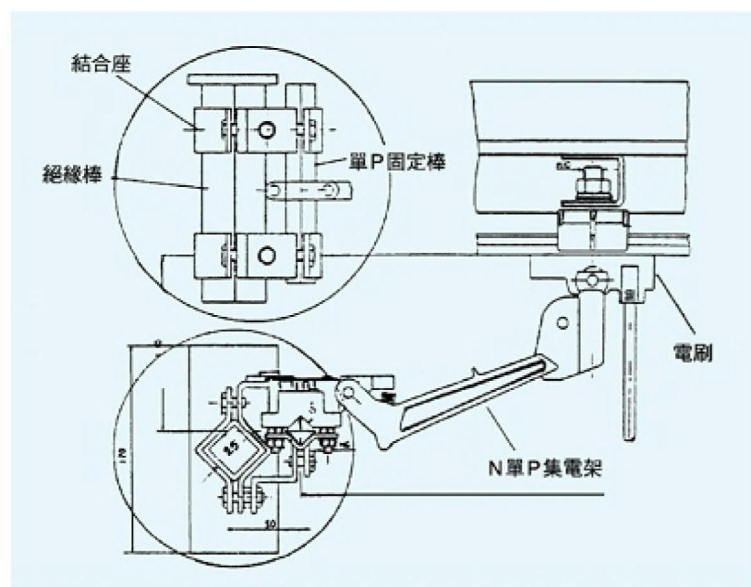
3P電軌接頭 (3P Connector & Middle power feed in)



- 將兩端彎好之電軌套入接頭內用U型銅接頭夾住鎖緊即可。



結合 (Fixing Parts for N&P Corrent Collector)



迷你集電架 訂製品

- 本結合座專為更換舊型三合一集電架為N單P集電架用，可結合口25×25絕緣棒，與N單P棒
- N單P集電架若配上此結合座，則可與其他品牌電軌共同，(如Insul 8，Duct O Bar，SAFE T Bar.等)

集電子

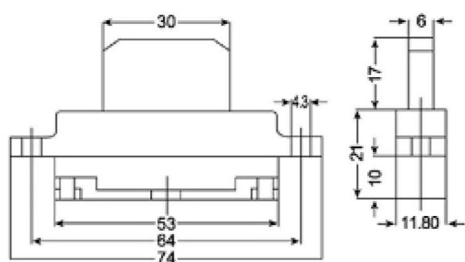
輸送機測試系統用



DH-6832



DH-6813



輸送機測試供電例

移動方向

供電位置

