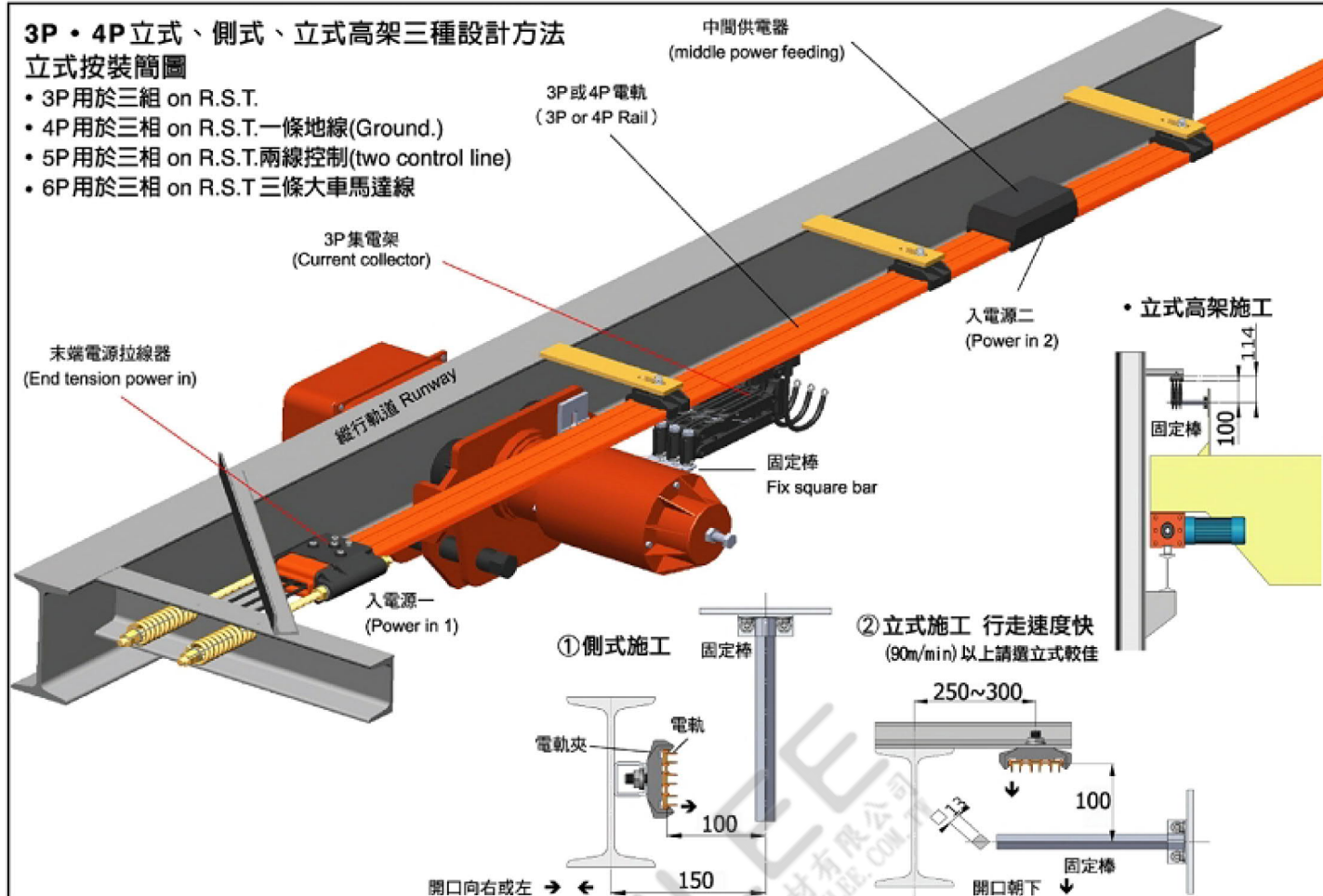


3P&4P&5P 施工設計 (Design)

3P • 4P 立式、側式、立式高架三種設計方法

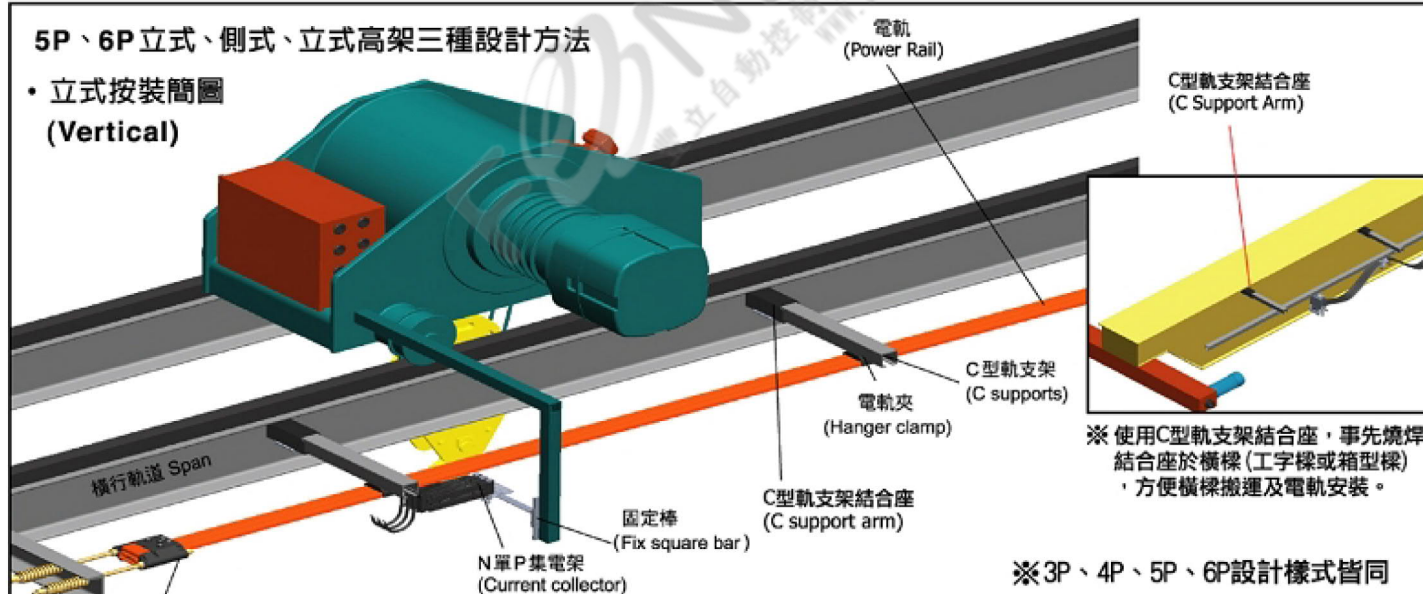
立式按裝簡圖

- 3P用於三組 on R.S.T.
- 4P用於三相 on R.S.T.一條地線(Ground.)
- 5P用於三相 on R.S.T.兩線控制(two control line)
- 6P用於三相 on R.S.T.三條大車馬達線

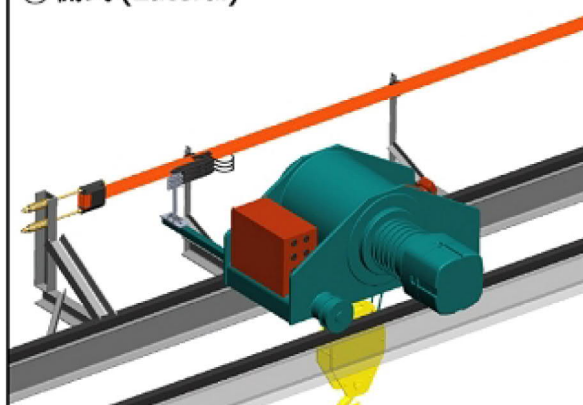


5P、6P 立式、側式、立式高架三種設計方法

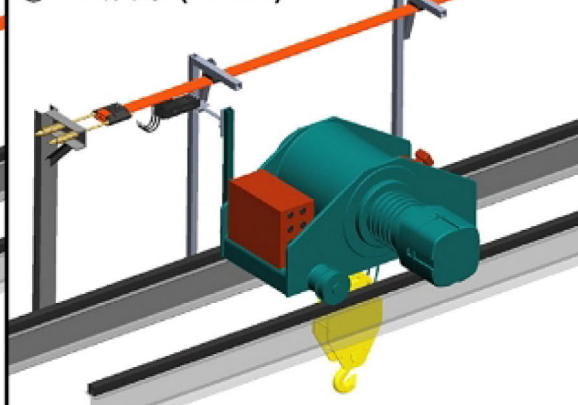
• 立式按裝簡圖 (Vertical)



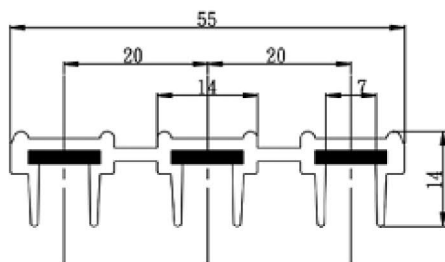
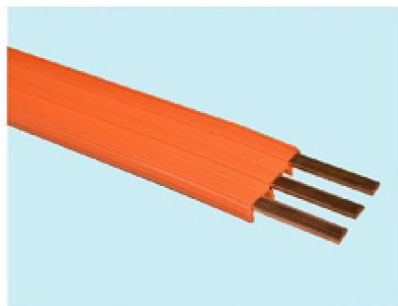
② 側式 (Lateral)



③ 立式高架 (Above)

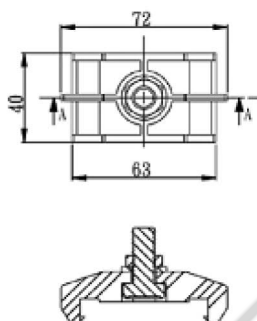


3P安全電軌零件圖 Parts Diagram

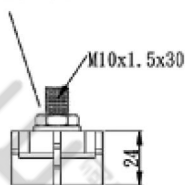


無氧銅99.9 % Cu以上含銅量
100 %以上導電率(Good Conductor rate)
(依 CNS 273-H2010 規範)

三合一電軌 Three in one				
料號	安培容量 (A)	厚度 (mm)	寬度 (mm)	重量 (Kg/m)
KY-AN3007	75	2	10	0.8
KY-AN3010	100	2.8	10	1.03
KY-AN3015	150	3	10	1.14



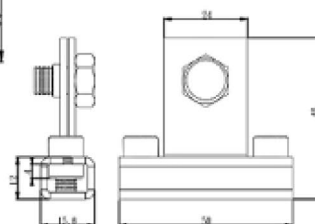
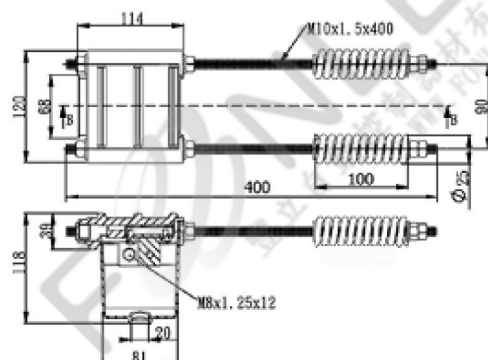
配合C型軌支架及C夾片
可使用螺母片M10
30 × 20 × 5 t



KY-AN3100

3P電軌夾
Hanger clamp

0.075 kg / 只

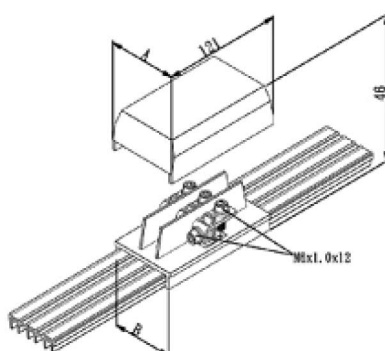


固定塊

KY-AN3200

3P末端電源拉線器
End tension & Power in
舊型要剥皮

1.73 kg / 支

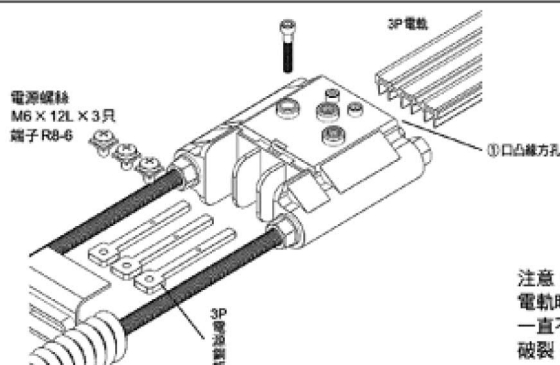


型式	尺寸	A	B
3P		70	62
4P		90	82
6P		130	122

KY-AN3300

3P中間供電器(接頭)
Middle power feed-in

0.21 kg / 只



按裝步驟：

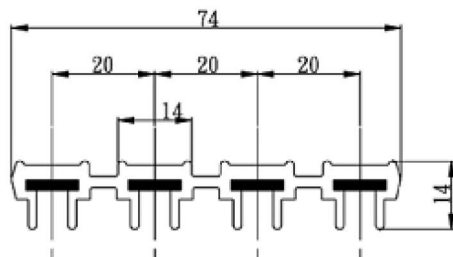
1. 將電軌由①凸緣方孔插入到底。
2. 電軌定位螺絲鎖緊固定拉直電軌。
3. 電源線夾端子，鎖上電源銅板即完成。

注意：電軌定位螺絲下旋，碰到電軌時再下旋2圈半即可，切勿一直不停下旋，開口會撐開甚至破裂。

KY-AN3200N

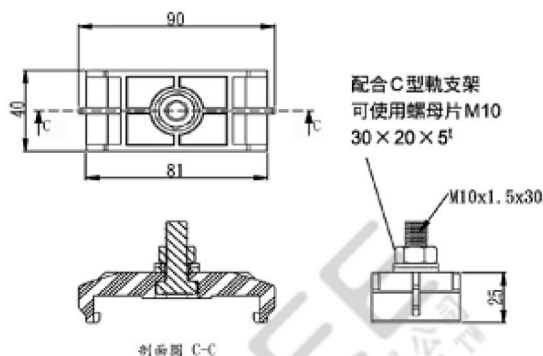
免剥皮3P拉線器
End tension & Power in

1.5 kg / 支



無氧銅 99.9% Cu 以上含銅量
100 % 以上導電率 (Good Conductor rate)
(依 CNS 273-H2010 規範)

四合一電軌 Four in one				
料號	安培容量 (A)	厚度 (mm)	寬度 (mm)	重量 (Kg/m)
KY-AN4007	75	2	10	1.1
KY-AN4010	100	2.8	10	1.4

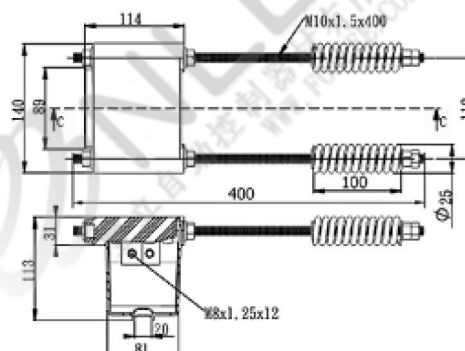


配合 C 型軌支架
可使用螺母片 M10
30 × 20 × 5¹

KY-AN4100

4P 電軌夾
(Hanger Clamp)

0.083 kg / 只



KY-AN4200

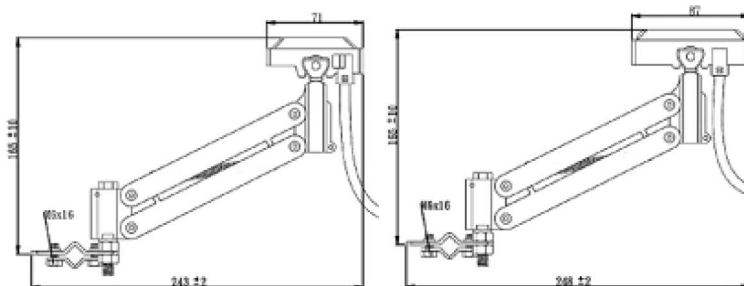
4P 末端電源拉線器
End Tension &
Power in

1.74 kg / 支



KY-AN3703 30Amp

KY-AN3706 60Amp



※ N 雙臂集電架較
N 單臂集電架
1.耐用、結構強
2.靈活、裕度大

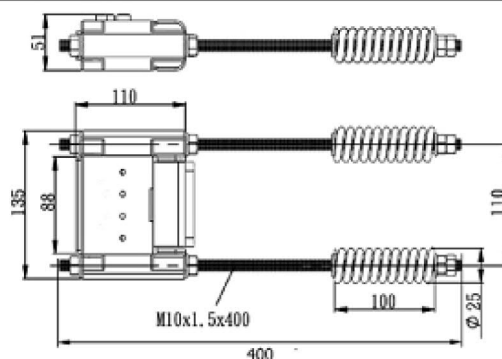
KY-AN3703

KT-AN3706

N 雙臂集電器
Current Collector

0.24 kg / 支

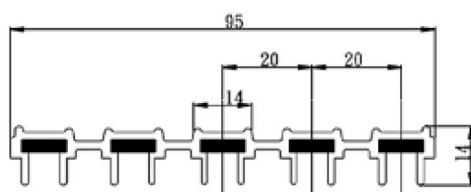
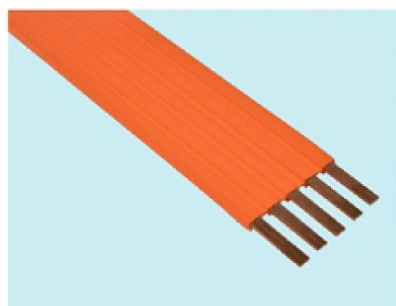
0.27 kg / 支



KY-AN4200N

4P 免剝皮拉線器
End Tension &
Power in

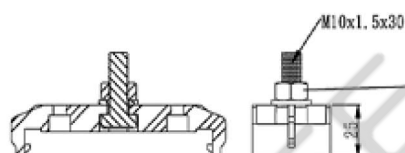
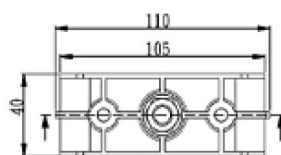
1.28 kg / 支



無氧銅 99.9% Cu 以上含銅量
100% 以上導電率 (Good Conductor rate)

五合一電軌 Five in one				
料號	安培容量 (A)	厚度 (mm)	寬度 (mm)	重量 (Kg/m)
KY-AN5010	100	2.8	10	1.7

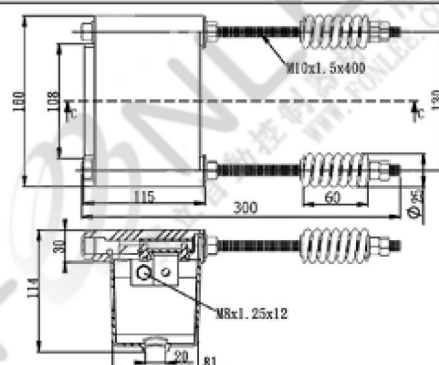
※ 5P 中間供電器 (接頭) 與 6P 共用



配合 C 型軌支架
可使用螺母片 M10
30 X 20 X 5t

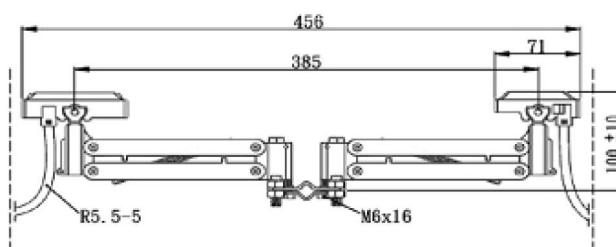
KY-AN5100
5P 電軌夾
(Hanger Clamp)

0.09 kg / 只

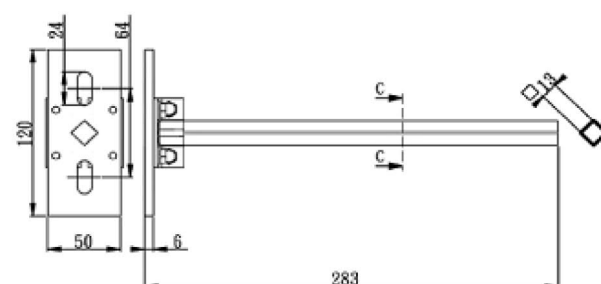


KY-AN5200
5P 末端電源拉線器
End Tension &
Power in

1.75 kg / 支

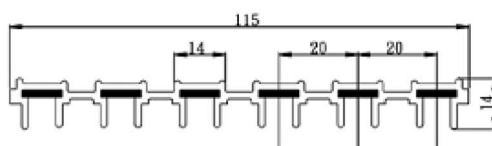


訂製品
N 雙臂雙支組
集電架



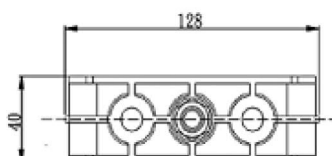
KY-AN3800
N 單 P 固定桿
(Fix square bar)

0.7 kg / 支



無氧銅 99.9 % Cu 以上含銅量
100 % 以上導電率 (Good Conductor rate)

六合一電軌 Four in one				
料號	安培容量 (A)	厚度 (mm)	寬度 (mm)	重量 (Kg/m)
KY-AN6007	75	2	10	1.64
KY-AN6010	100	2.8	10	2.06

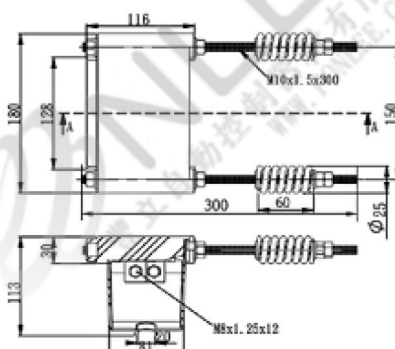


配合 C 型軌支架
可使用螺母片 M10
30 × 20 × 5t

KY-AN6100

6P 電軌夾
(Hanger Clamp)

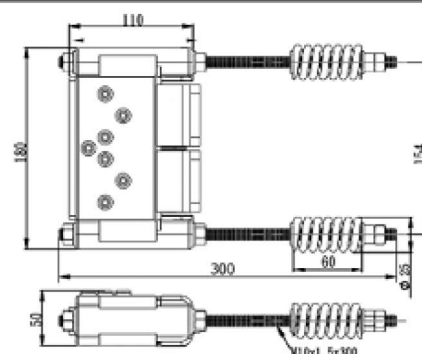
0.1 kg / 只



KY-AN6200

6P 末端電源拉線器
End Tension & Power in

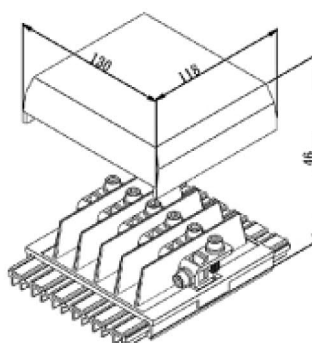
1.9 kg / 支



KY-AN6200N

6P 免剥皮拉線器
End Tension & Power in

1.9 kg / 支

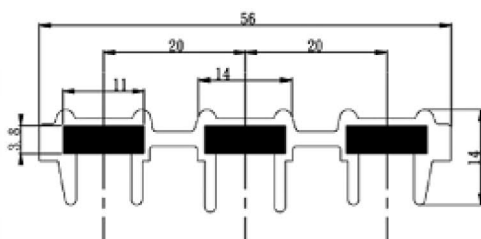


KY-AN6300

6P 中間供電器(接頭)
End tension & Power in

0.38 kg / 支

3P 200A 零件圖 Parts Diagram



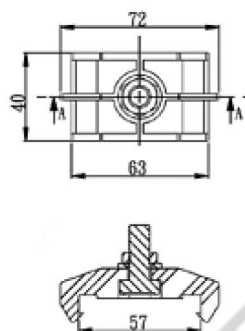
無氧銅99.9% Cu 以上含銅量
100% 以上導電率(Good Conductor rate)
(依 CNS 273-H2010 規範)

3.8t 厚 × 11 寬
斷面積 41.8mm²

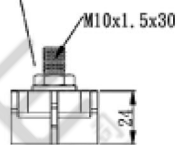
KY-AN3020

三合一電軌
Three in one

1.42 kg / M



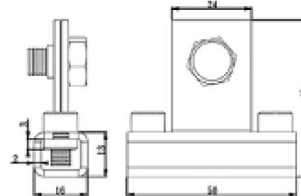
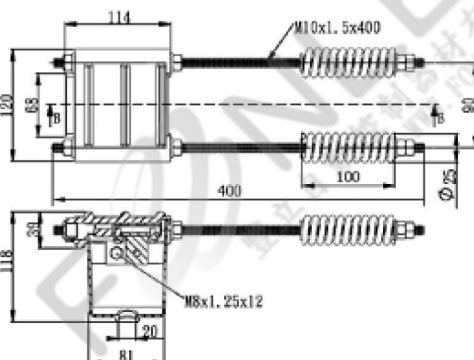
配合 C 型軌支架及 C 夾片
可使用螺母片 M10
30 × 20 × 5t



KY-AN3120

3P 電軌夾
Hanger clamp

0.075 kg / 只



固定塊

KY-AN3220

3P 末端電源拉線器
End tension &
Power in

1.75 kg / 支

電軌測試結果報告書

測試項目	材質	測試內容(R/M)		測試內容(V)		滿載壓降(V/M)	220V/100M 壓降率	溫度℃	備註
W型電軌800A	鋁	電阻係數	0.000100	耐壓	6KV×30min	0.08	3.6%	23	
W型電軌500A	鋁	電阻係數	0.000107	耐壓	6KV×30min	0.054	2.5%	23	
W型電軌320A	鋁+紅銅	電阻係數	0.000184	耐壓	6KV×30min	0.059	2.7%	23	
3P電軌100A	紅銅	電阻係數	0.000630	耐壓	6KV×30min	0.057	2.6%	23	
3P電軌100A	紅銅+白鐵	電阻係數	0.000512	耐壓	6KV×30min	0.047	2.1%	23	
3P電軌75A	紅銅	電阻係數	0.000882	耐壓	6KV×30min	0.066	3.0%	23	

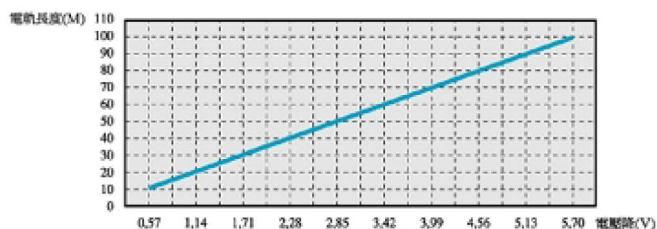
量測機構：工業技術研究院(量測中心)
測試儀器請參照附件

製造廠及型號：
ESI 242D
KIKUSUI TOS-8700
TAMA-TDV-20ADS

儀器名稱：
PRECISION RES. MEASUREMENT SYSTEM
WITH TANDING VOLTAGE TESTER
HIGH VOLTAGE DIGITAL METER

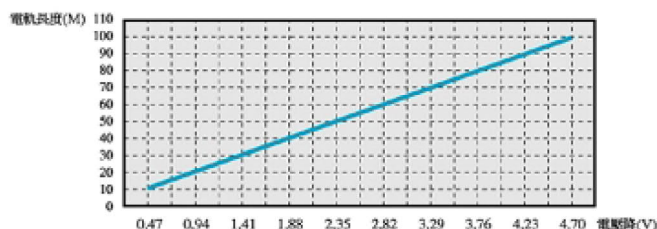
3P 100A(銅)

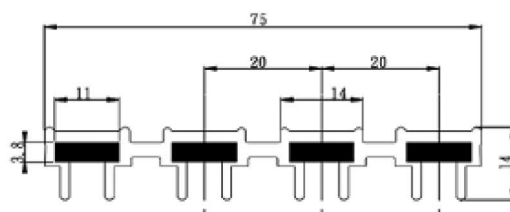
長度(M)	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
電壓降(V)	0.57	1.14	1.71	2.28	2.85	3.42	3.99	4.56	5.13	5.70



3P 100A(白鐵)

長度(M)	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
電壓降(V)	0.47	0.94	1.41	1.88	2.35	2.82	3.29	3.76	4.23	4.70





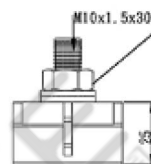
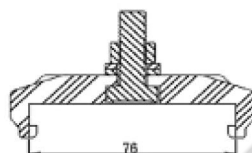
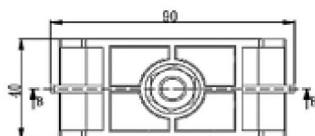
無氧銅 99.9% Cu 以上含銅量
100% 以上導電率 (Good Conductor rate)
(依 CNS 273-H2010 規範)

3.8t 厚 × 11 寬
斷面積 41.8mm²

KY-AN4020

四合一電軌
(Four in one)

1.9 kg / M

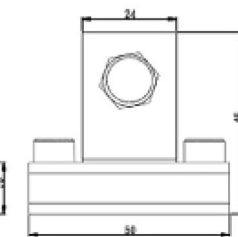
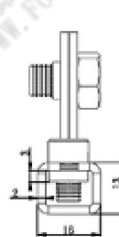
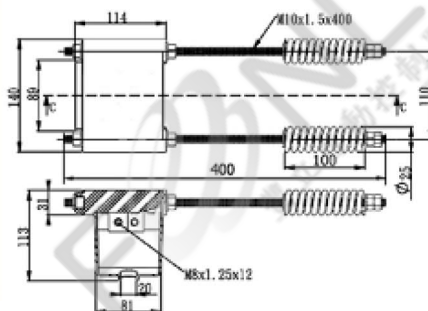


配合 C 型軌支架
可使用螺母片 M10
30 × 20 × 5^t

KY-AN4120

4P 電軌夾
Hanger clamp

0.083 kg / 只

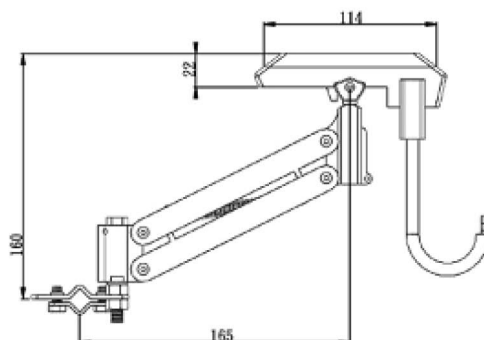


固定塊

KY-AN4220

4P 末端電源拉線器
End tension &
Power in

1.75 kg / 支



KY-AN3710

N 雙臂集電器 100A
Current Collector



KY-AN4300

4P 中間供電器(接頭)
End tension &
Power in

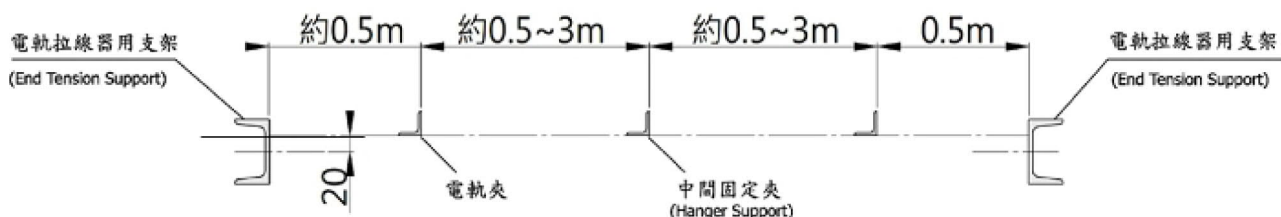
0.34 kg / 只



※可配合另一含碳刷
之集電器，組成雙支
組，移動清潔電軌

清潔刷
訂製品

第一步 按裝設計 (Supports design)



附註：• 3P、4P、5P、6P 電軌配有弧度時，必須採用側式施工。
• 在轉彎處起點開始算，每 0.5M 配一只電軌夾。

• 3P、4P、5P、6P 電軌拉線器架設須比電軌夾高約 5mm，以防雨水順電軌而下至電源拉線器處，造成短路現象。

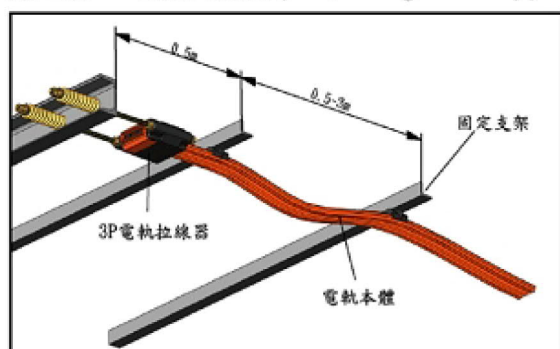
★註：拉線器與電軌接合處應塗上砂膠

★3P、4P、5P、6P、7P 電軌不適用於室外或酸鹼成份高之場所，易短路。

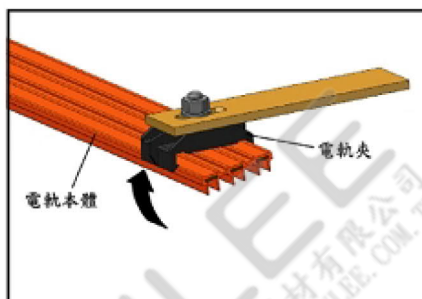
第二步 末端拉線器按裝 (End tension & power in parts)

* 於地面先裝好一端

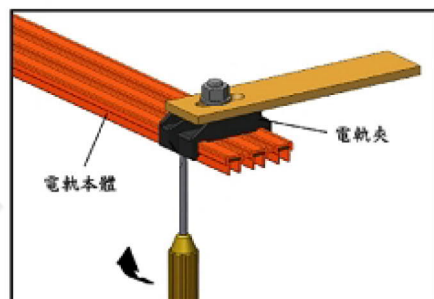
第三步 電軌夾部分 (Set, Hanger clamp)



• 電軌本體一邊對準電軌吊夾向上推進即可完成
• 若電軌裝上如要拆下時，利用一平口起子，在電軌夾兩側凹槽處輕輕挑起即可。



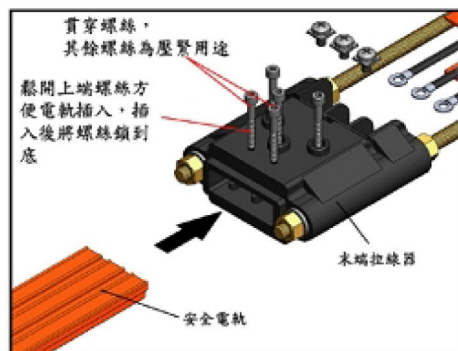
• 電軌本體一邊對準電軌吊夾向上推進即可完成



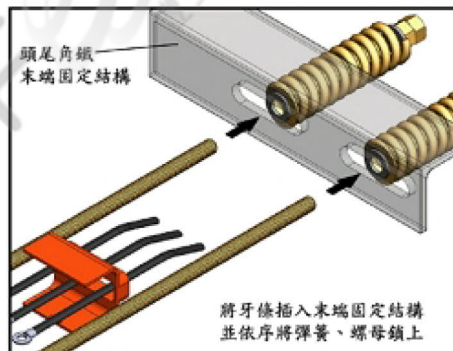
• 若電軌裝上如要拆下時，利用一平口起子，在電軌夾兩側凹槽處輕輕挑起即可。

第四步 末端拉線器按裝 (End tension & power in parts)

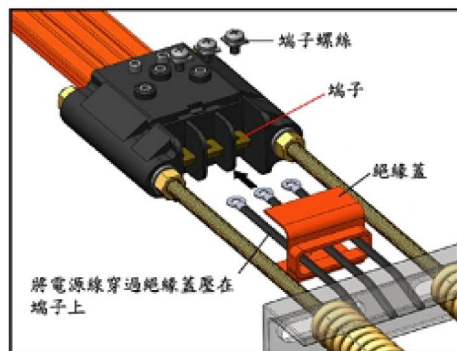
* 待上好電軌，再行按裝另一端



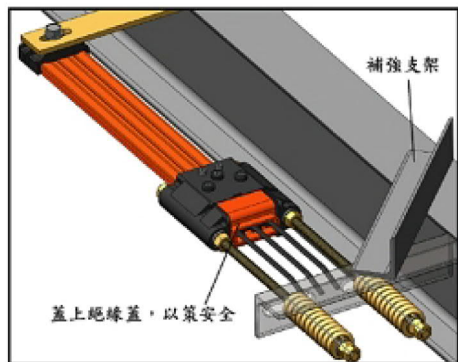
4-1 以 3P 電軌作為安裝範例



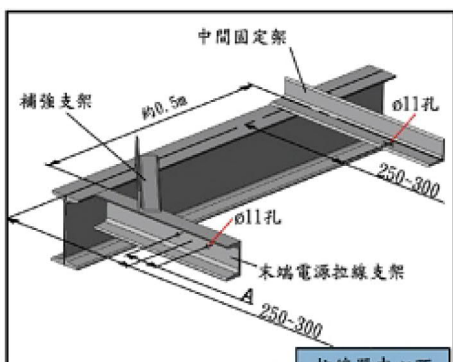
4-2



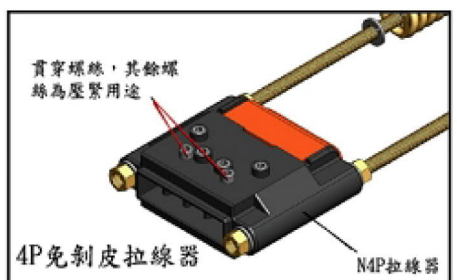
4-3



4-4



4-5



4P 免剥皮拉線器

N4P 拉線器



6P 免剥皮拉線器

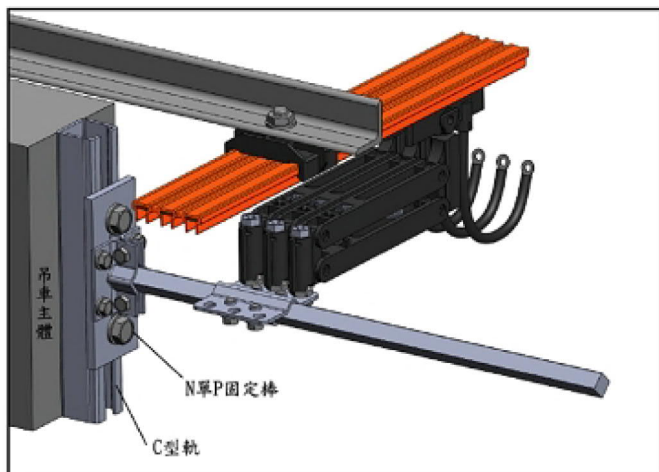
N6P 拉線器

★請注意兩頭電源拉線器內三個端子板螺絲 M8 × 16 務必鎖緊，以防鬆脫短路。

拉線器中心距	A
3P	90
4P	110
5P	130
6P	150
7P	170

第五步 N單P固定桿與集電架按裝 (Fix square bar/current collector)

- 棒固定於主體可電焊或鎖螺絲
- 棒固定其角度，為角棒兩對角線正視為水平及垂直
- 棒裝設應與電軌平行
- 長度可視需要切短

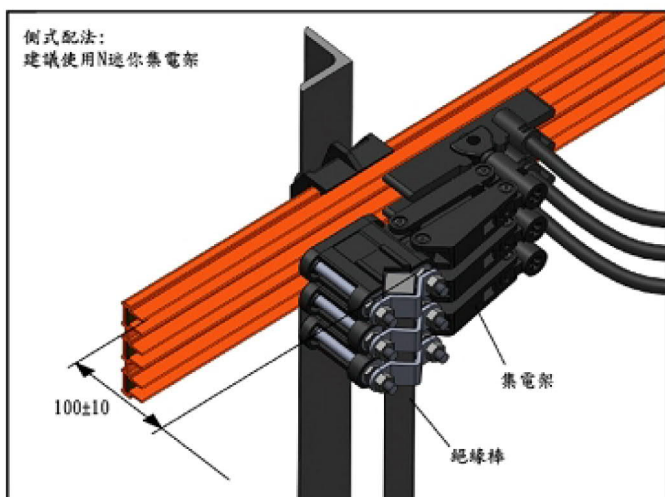
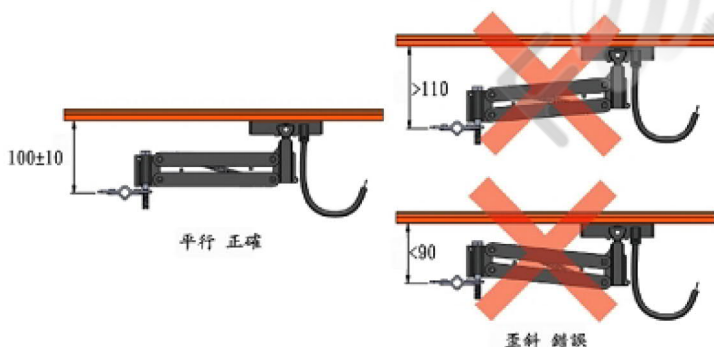


* 電刷片磨耗時，僅需換上新電刷片即可。

* 雙支組集電架被選擇於上下起伏或環形等特別設計上。

集電架按裝法

(Three or Four or Five in one Current Collector)

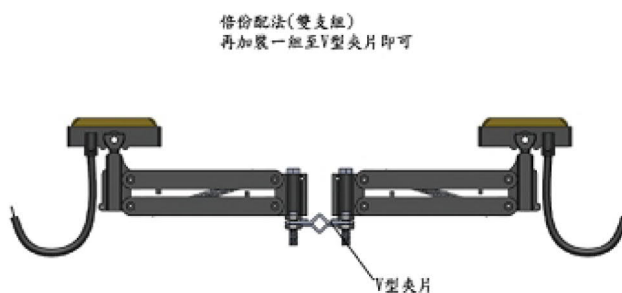
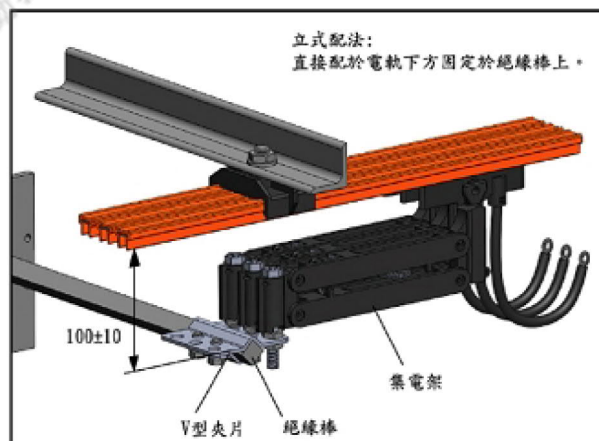


您車間的桁車使用管道式滑觸線時，
有突然斷電或接觸不良的困擾嗎？

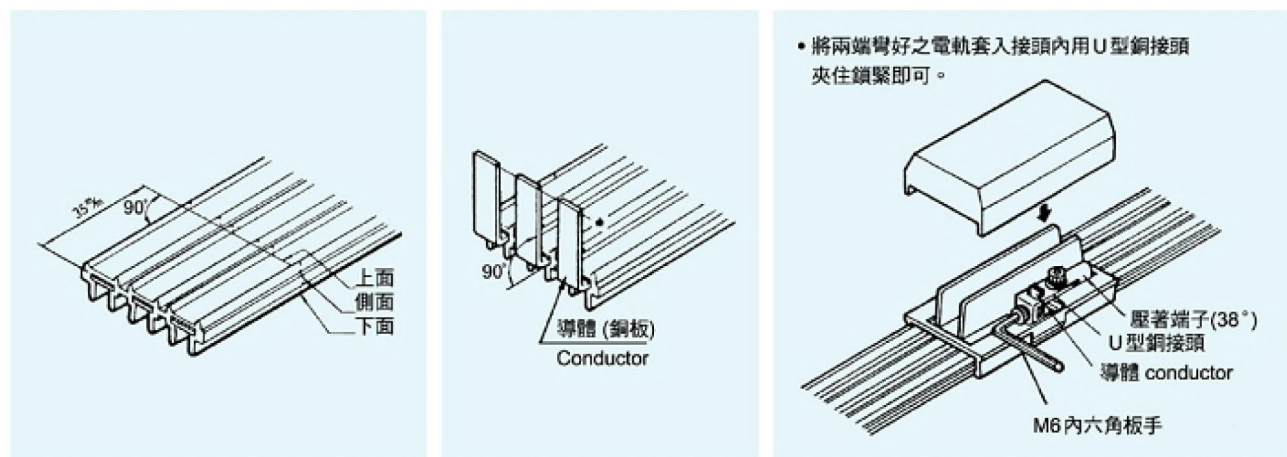
此種吊在半空中的危險畫面，
請改用連續型無接頭式四合一安全電軌，
馬上解決您上述頭痛的問題！

• 此參考表適用於大陸地區 •

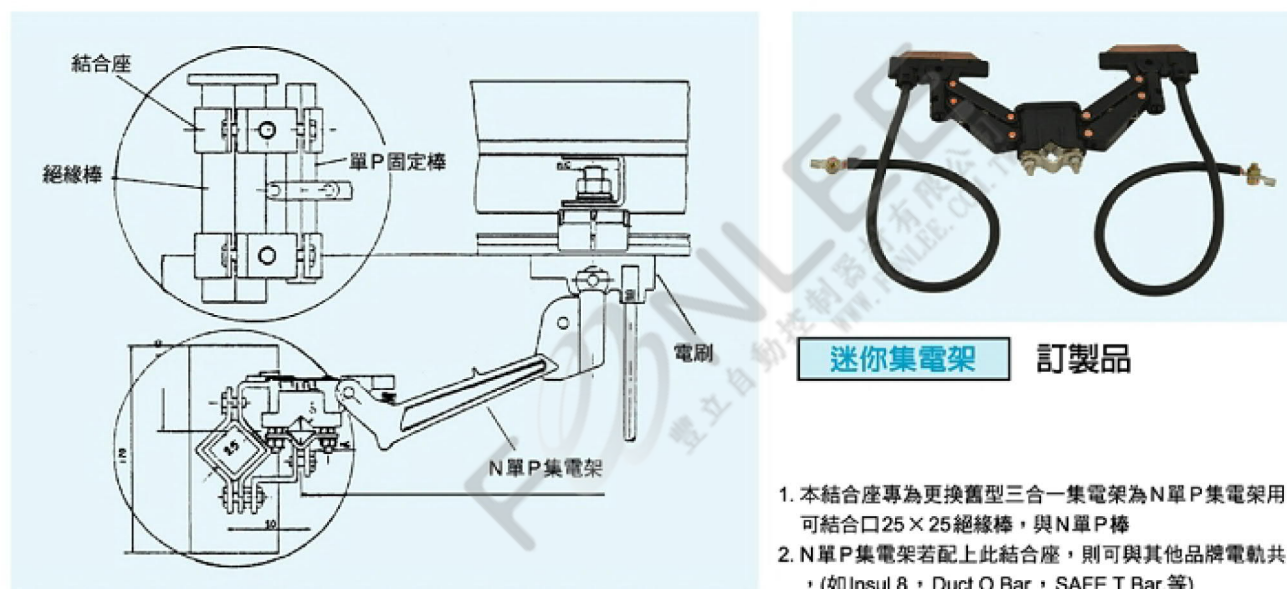
KYEC 連續型無接頭電軌	他牌管道式滑觸線
1. 導體為無氧銅、導電佳、質純、色均面亮	1. 表面色暗不均純
2. 銅與塑膠密合接觸，不因振動而接觸不良	2. 銅與塑膠間隙大，易因行走振動而接觸不良
3. 絕緣體為聚乙烯+耐衝擊、抗紫外線、特殊配方、物理性佳	3. PVC + 滑石粉過多，易脆及不耐衝擊
4. 無接頭、壓降小	4. 4M銜接、接頭多、故障多、降壓大
5. 零件少電動夾為卡入式按裝易，按裝時間可省 1/2	5. 零件多、需調整、按裝繁瑣、按裝費時
6. 集電架、臂長、獨立拉簧、活動弧度大	6. 活動空間小，稍有起伏易接觸不良



3P電軌接頭 (3P Connector & Middle power feed in)

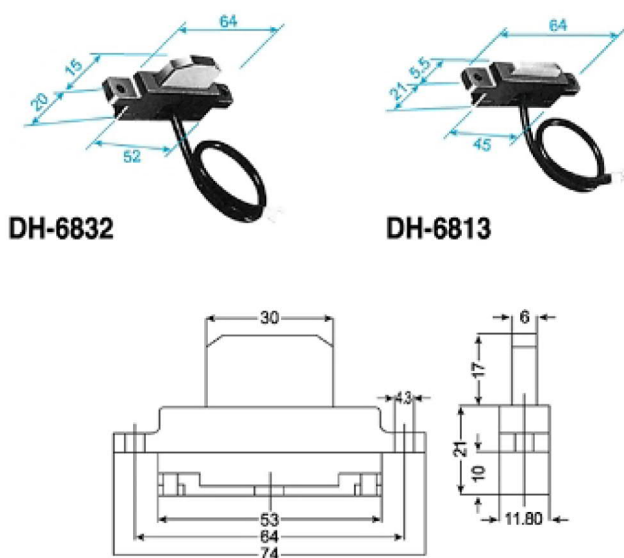


結合 (Fixing Parts for N&P Corrent Collector)



集電子

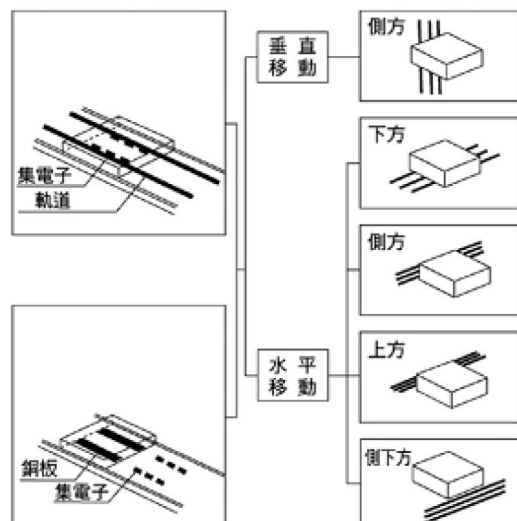
輸送機測試系統用



輸送機測試供電例

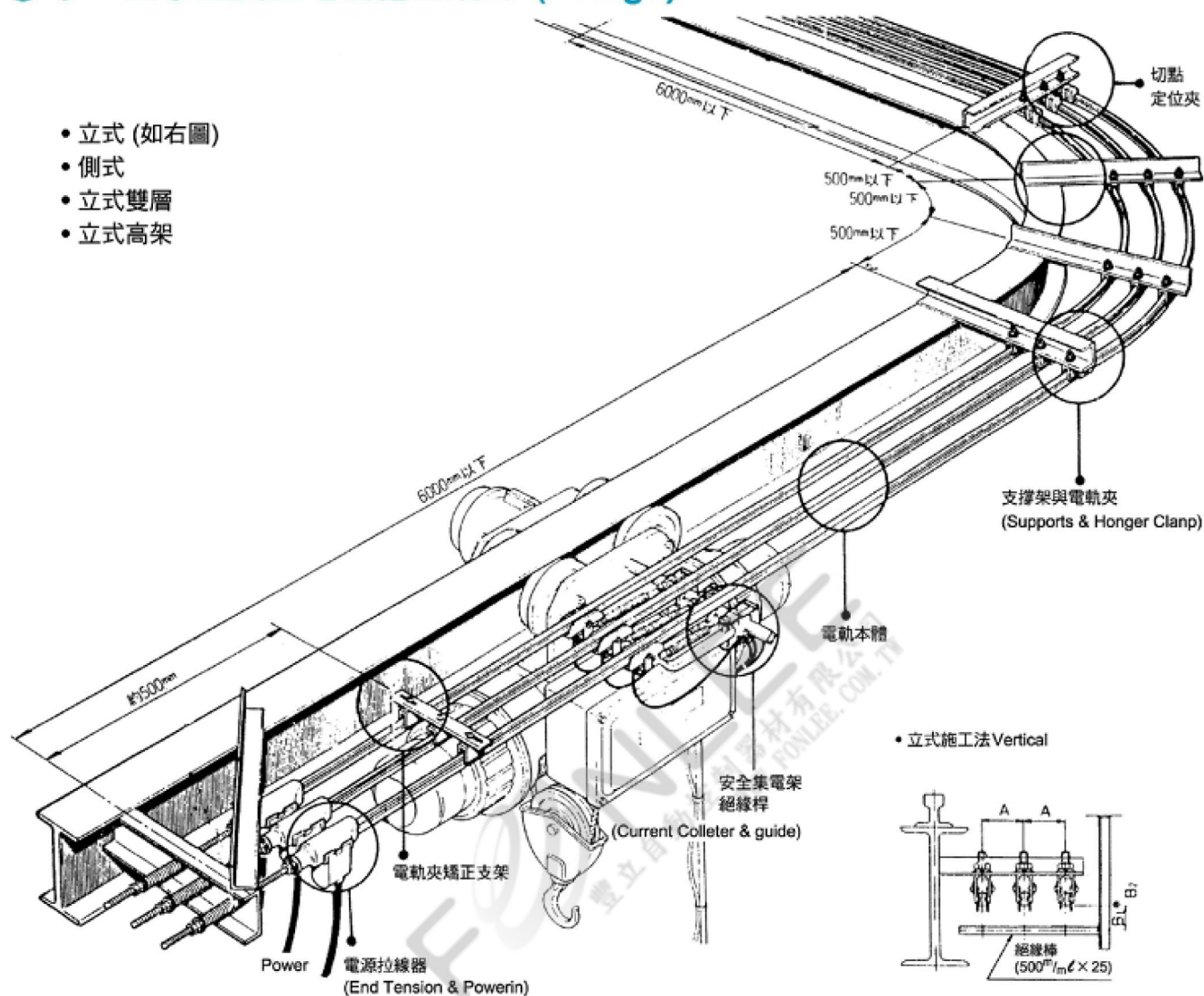
移動方向

供電位置

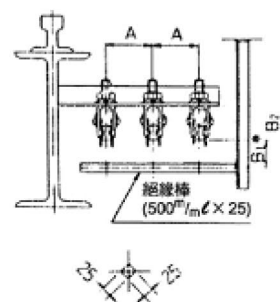


● 參：工字型安全電軌施工設計 (Design)

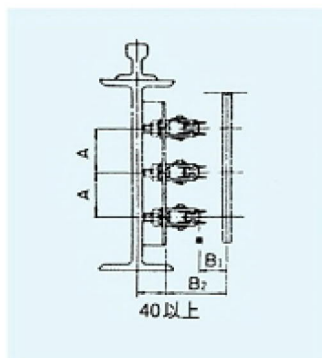
- 立式 (如右圖)
- 側式
- 立式雙層
- 立式高架



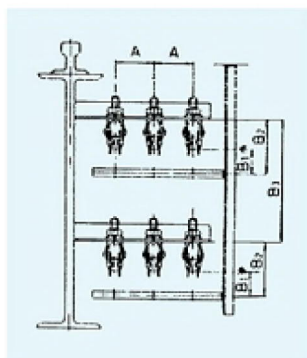
• 立式施工法 Vertical



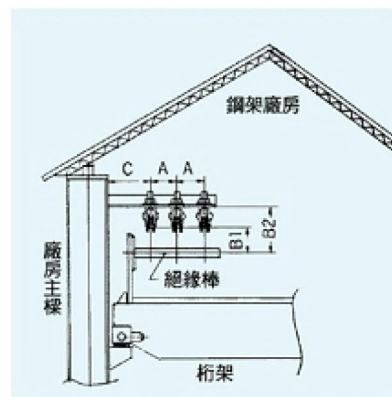
• 側式施工法 (On Side)



• 立式雙層施工法 Vertical (Double)



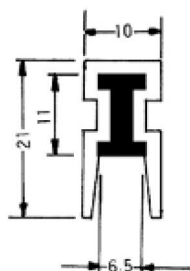
• 立式高架施工法 (Above)



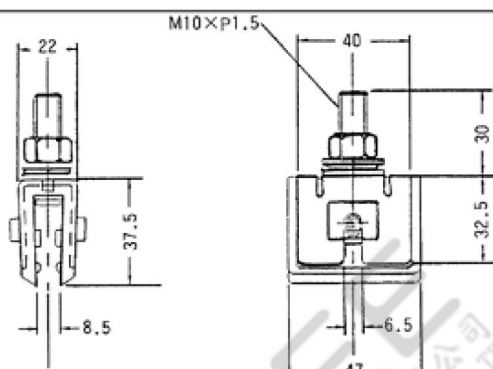
A	最小 min	75
	標準 standard	100

B	B 1	95
	B 2	130
	B 3	290

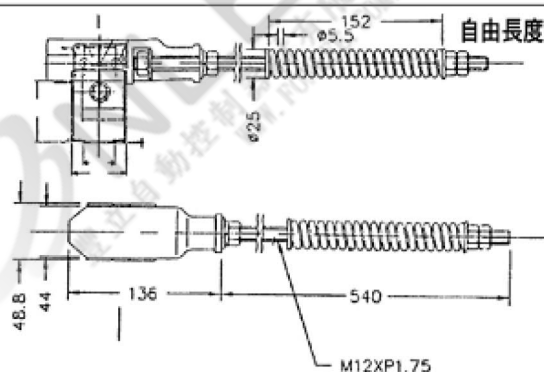
C	最小 (min)	150
	標準 standard	200



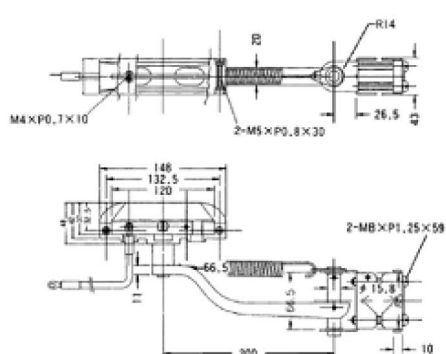
工字型電軌
"I" Type



工電軌夾
"I" Hanger Clamp

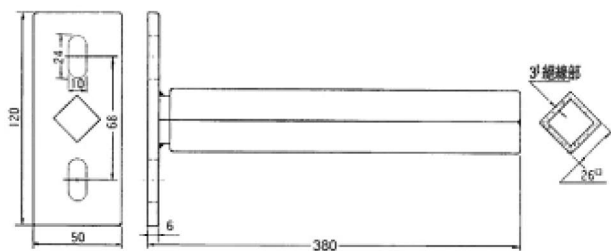
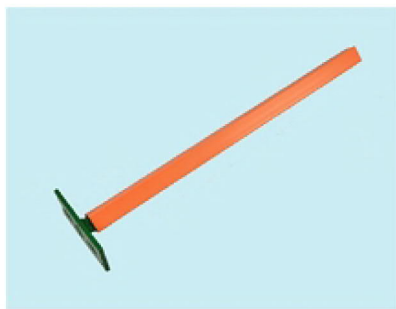


The image displays two views of a cable clamp assembly. The top view is a perspective shot showing a yellow metal bracket with a red plastic component attached to its end. A black cable is connected to the bracket. The bottom view is a top-down perspective of the same assembly, highlighting the internal structure and the connection points.



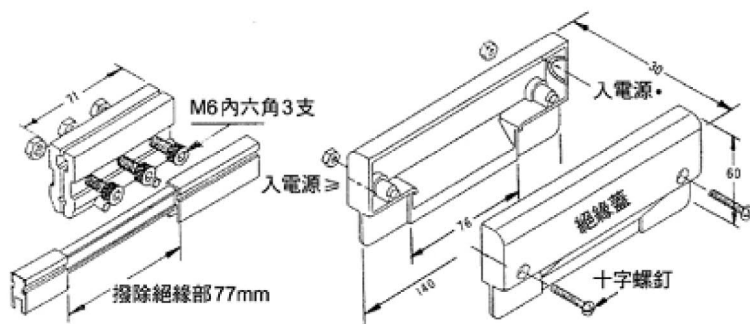
電影片

工集電架 40Amp
100Amp



絶縁棒
Insulator guide

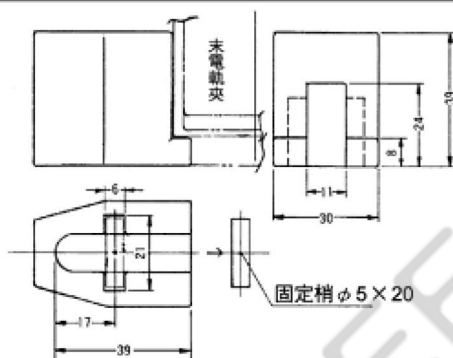
15



KY-AN1300

工中間供電器工接頭
Middle power feed in

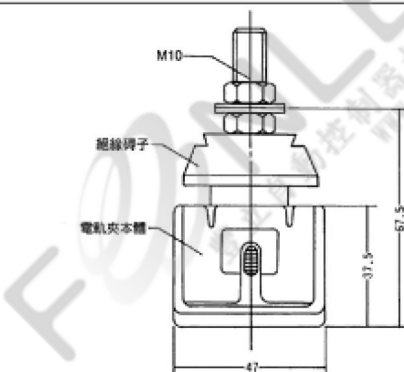
0.28kg / 只



KY-A1600

末端擋頭
Fixed end insulator

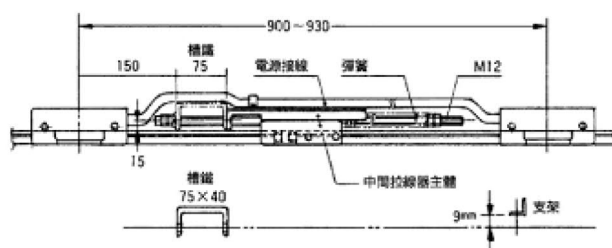
0.07kg / 只



KY-AN1100S

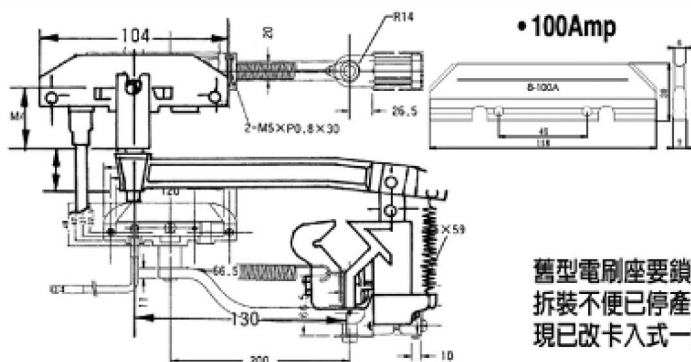
工碼子電軌夾
"I" Insulator hanger

0.15kg / 只



中間拉線器(訂製品)

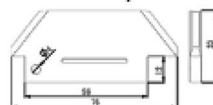
Intermediate
tension insulator



•100Amp

•40Amp

電刷片



舊型電刷已停產

KY-AXE0804

KY-AXE0810

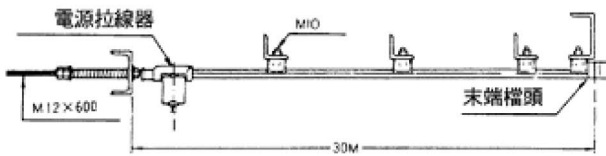
8字集電架 40Amp
100Amp

舊型電刷座要鎖螺絲，
折裝不便已停產，
現已改卡入式一體成型

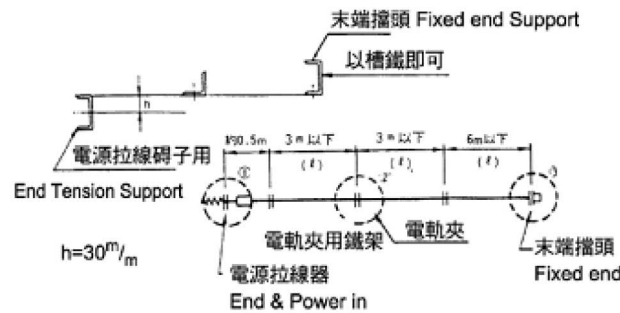
鋁單臂集電架

第一步 按裝設計 Support Design

A. 30M以內施工用法



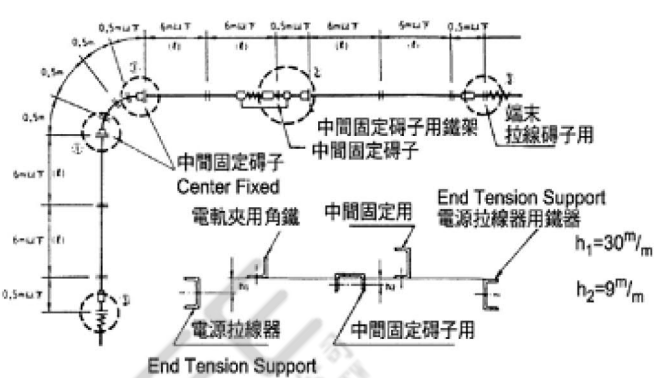
直線施工 (Line Case)



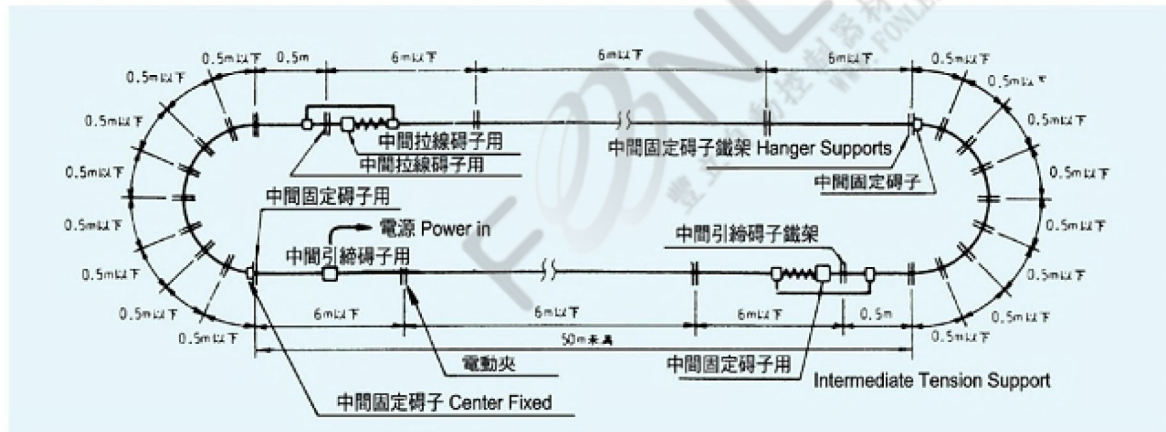
B. 30M以上施工用法



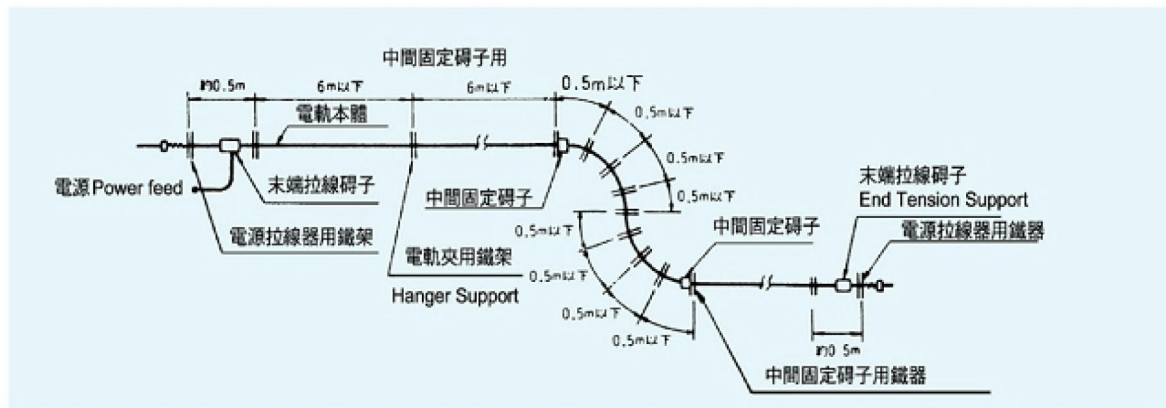
曲線施工 (Curve Case)



環型施工法 Around type



S型施工法 ("S" type)

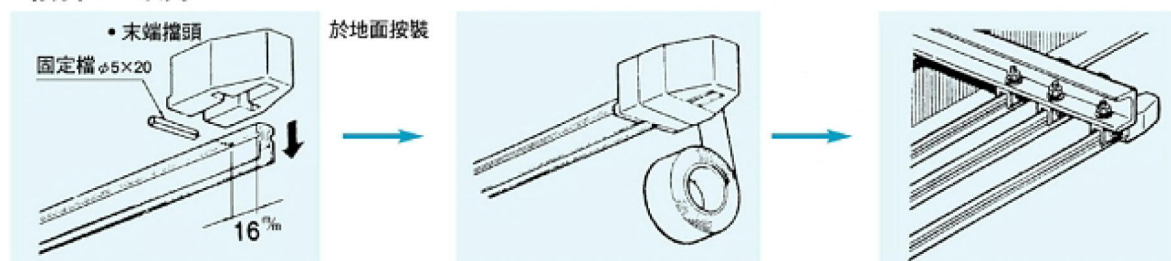


高低起伏環狀施工法

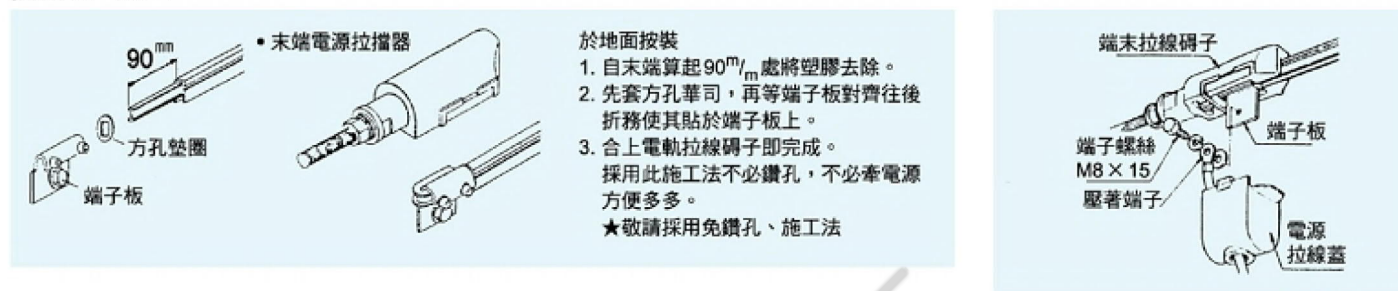
1. 如環型施工方式，全線碼子距離設於0.5M以下。
2. 拉上電軌方式，可使用轉盤放於吊車主樑上，供臨時電源給大車馬達，利用吊車行走，邊走邊上電軌。(如尾頁圖片)

第二步

按裝30M以內

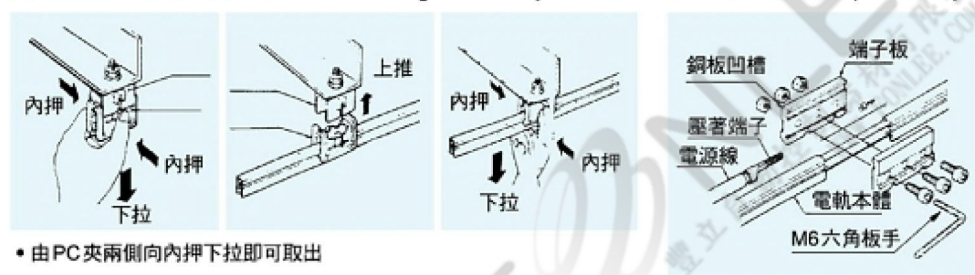


按裝30M以上



第三步 電軌夾按裝Set, Hanger Clamp

中間供電部份 (Middle power feed in)

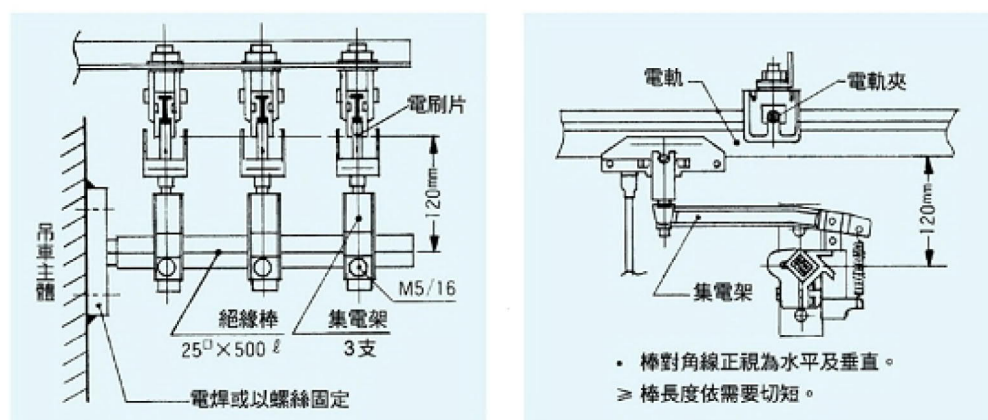


- 中間供電處80mm將膠切之。
- 用兩片銅夾板合於工字鋼上並旋緊。
- 在 $\phi 5m/m$ 鑽頭在端子板下方凹處鑽穿電軌，打入固定梢即可。

• 由PC夾兩側向內押下拉即可取出

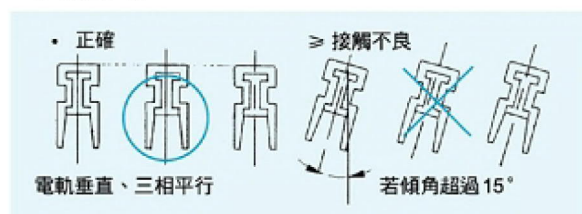
第四步 另一端電源拉線器按裝 (Set, End Tension & Powerin) 於軌道上按裝，同第二步驟。

第五步 絕緣棒與工集電架按裝 (Set, guide & Current Collector)



- 棒對角線正視為水平及垂直。
- 棒長度依需要切短。

*注意事項



- 電軌裝置設誤差不得傾斜 15° 以上，如超過須以矯正支架附電軌夾矯正之架否則會接觸不良。
- 拉好電軌後，要以強迫方式調整傾斜部份。