



調壓閥

B2019 Series

● 接管口徑：Rc1/8、Rc1/4

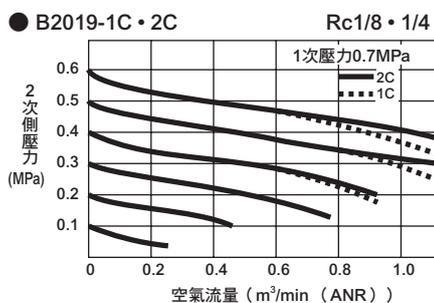
JIS記號



規格

項目	B2019-1C、2C	
使用流體	壓縮空氣	
最高使用壓力	MPa	2.06
耐壓力	MPa	3.09
環境溫度、流體溫度	°C	5~65
設定壓力	MPa	0.04~0.83
洩壓	附洩壓機構	
接管口徑	Rc	1/8、1/4
重量	kg	0.2

流量特性



因應臭氧規格

(卷尾第16頁)

B2019 — — P11

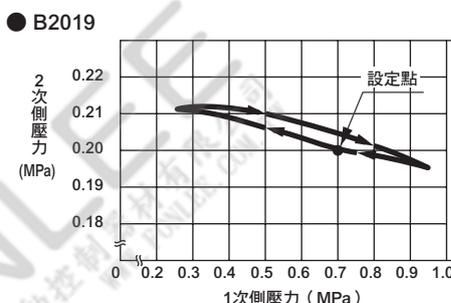
選購品重量表

※請加上標準配備品的重量。

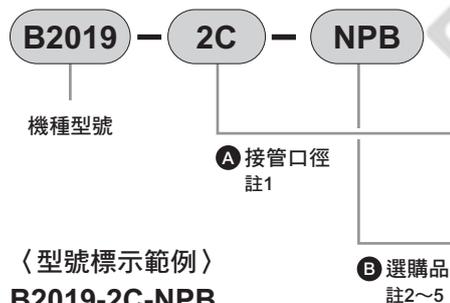
單位：kg

記號	面板安裝	壓力計	固定架
	P	G	B
B2019	0	0.086	0.035

壓力特性



型號標示方法



〈型號標示範例〉

B2019-2C-NPB

機種名稱：調壓閥

A 接管口徑…Rc1/4

B 選購品…無洩壓、
面板安裝、
添附固定架

⚠ 選定型號時的注意事項

註1：使用NPT螺牙等接管口徑時，請勿標示C公稱。(範例) B2019-1
當選擇壓力計時，添附NPT螺牙之壓力計。

註2：選購品能組合。

註3：選購品記載有記號「B」、「G」時，附有壓力計、固定架。

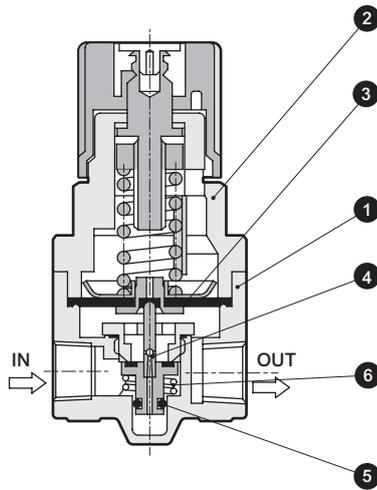
壓力計包裝中添附G49D-6-P10 (低壓型為G49D-6-P04)。另外，壓力計規格請參閱相關元件 (第289頁)。

註4：如需要組裝品時，請另行洽詢本公司。

註5：選購品B將添附「6506」固定架；PB (面板安裝用固定架) 將添附「6166」固定架。添附品「B」固定架請參閱第345頁。

記號	內容	
A 接管口徑		
1C	Rc1/8	
2C	Rc1/4	
B 選購品		
調壓閥	無記號	標準
	N	無洩壓
	L	低壓 (0.02~0.34MPa)
添附品	無記號	未添附
	G	壓力計
	B	固定架

內部結構及零件一覽表



功能說明

- ①調整螺絲
調整二次側壓力之調整螺絲，只要往順時鐘旋轉，壓力就會變高。
- ②洩壓閥
當二次側壓力比設定壓力高時，閥桿與膜片部被分離，壓縮空氣從洩壓閥排放到大氣中，能防止二次側設定壓力異常升高。
- ③膜片
保持調壓彈簧力與膜片下部所加的力（二次側壓力）之平衡，將閥系統關閉，把正確且穩定之設定壓力供應給二次側。
- ④閥系統
當膜片與調壓彈簧之平衡不一致時，僅把一次側之壓縮空氣以所需量供應給二次側。由於採用大口徑閥，因此流量特性優異。
- ⑤錶孔
由於把錶孔設定於離中央部靠近OUT側之位置，因此能正確測定二次側壓力。錶孔有2處。

編號	零件名稱	材質
1	主體	鋅合金壓鑄
2	護蓋	鋅合金壓鑄
3	膜片組件	丁腈橡膠、鋅合金壓鑄、鋼
4	閥組件	黃銅、氯化丁腈橡膠
5	O形環	丁腈橡膠
6	底部彈簧	不鏽鋼
7	O形環	丁腈橡膠
8	底部盲栓	鋅合金壓鑄

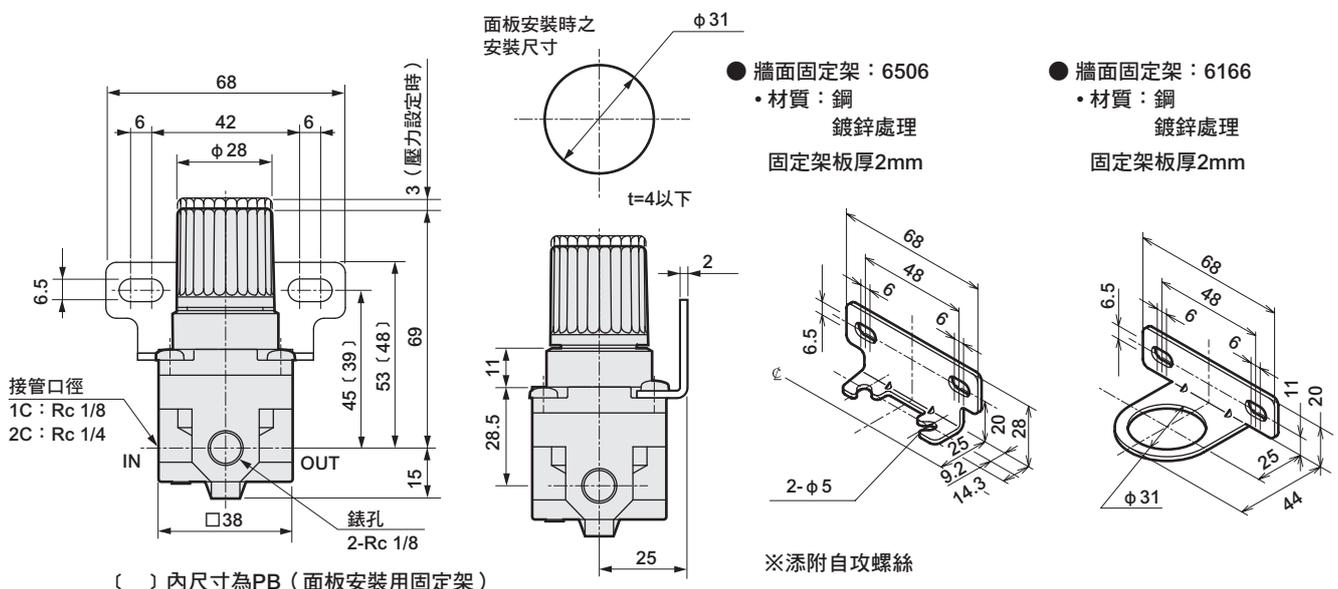
消耗零件一覽表

編號	零件名稱	型號	
3	膜片組件	洩壓型	B2019-DIAPHRAGM-ASSY
		無洩壓型	B2019-DIAPHRAGM-ASSY-N
4	閥組件	B2019-VALVE-ASSY	
5			

外形尺寸圖



● B2019



F.R.L
F
R
L
壓力SW
殘壓排出閥
緩啟動閥
耐燃FR
禁油R
中壓FR
銅離子防止處理FRL
戶外FR
F.R.L (相關元件)
小型FRL
大型FRL
精密R
真空F.R
清淨FR
電空R
氣體增壓閥
調速閥
消音器
逆止閥、逆止閥其他
接頭、軟管
空壓模組
精密元件
機械式、電子式壓力SW
著座、密著確認SW
空氣感測器
切削液用壓力SW
氣體用流量感測器、控制器
水用流量感測器
全空壓系統 (Total air)
全空壓系統 (Gamma)
冷凍式乾燥機
乾燥劑式乾燥機
高分子膜式乾燥機
主管路過濾器
凝結水排出器及其他
卷尾